POINCONNEUR sur COMMANDE NUMERIQUE

Vos missions

Au sein de l'atelier, à partir de débits ou de fardeaux de tôles d'acier, d'inox ou d'aluminium, vous poinçonnez des pièces conformément au dossier de fabrication, dans les conditions prédéterminées de qualité, de délais, de sécurité et de coûts.
Vous serez en capacité à proposer toute amélioration en vue d'optimiser la production.
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, ...) est requis.

Votre profil

Vous justifiez d'une expérience dans le secteur de la métallurgie et dans la programmation de machines CN (Poinçonneuses AMADA ou TRUMPF)
Vous maitrisez la lecture de plans.
Vous êtes rigoureux, sérieux, fiable et souhaitez-vous investir au sein d'une entreprise sur du long terme avec évolution possible.

Horaires en équipe

Du lundi au jeudi de 5 h 00 à 12 h 45 ou 13 h 00 à 20 h 45. Pause de 30 mn
Le vendredi de 5 h 00 à 11 h 30 ou de 12 h 00 à 18 h 00. Pause de 30 mn le matin.

Rémunération

Salaire à convenir selon votre profil.

Type d'emploi

CDD puis CDI

Savoir-faire	Savoirs
☒ Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de poinçonnage, ...) ☒ Sélectionner la pièce (matériaux, formes, dimensions, ...) et identifier l'ordre et la répartition des mises en forme. ☒ Positionner la pièce et réaliser la découpe et/ou le poinçonnage ☒ Détecter un dysfonctionnement ☒ Appliquer les mesures correctives ☒ Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série ☒ Identifier des non-conformités	☒ Indicateurs de suivi de production ☒ Indicateurs de suivi d'activité ☒ Utilisation d'outillages manuels, Métrologie ☒ Règles de sécurité ☒ Normes qualité ☒ Lecture de documents techniques

Route de Cambo – 64240 HASPARREN – France
Tél : 33(0)5 59 29 68 24 – Fax : 33(0)5 59 29 42 72
http://www.lauak-industrie.com email : contact-li@groupe-lauak.com

SAS au capital de 200.000 € - RC BAYONNE B 348 991 241 – APE 2511Z

POINCONNEUR sur COMMANDE NUMERIQUE

Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
☐ Intervenir sur des matériaux en forme de tôles épaisses ; ☒ Intervenir sur des matériaux en forme de tôles fines ; ☐ Utiliser un engin nécessitant une habilitation ; ☒ Régler les paramètres des machines et des équipements ; ☐ Réaliser la protection de pièces (masquage, protection, emballage, ...)	☐Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) ☐ Ponts roulants (CACES R 318) ☒ Techniques de conditionnement

Environnement de travail

Structures	Secteurs	Conditions
☒ Entreprise industrielle.	☒ Aéronautique ; ☒ Métallurgie.	